安庆市鼎润智能装备制造有限公司

船用柴油机电器控制系统零部件生产项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安庆市鼎润智能装备制造有限公司

编制单位：安庆市鼎润智能装备制造有限公司

二零二六年二月

建设单位法人代表：吴奎

项目负责人：吴奎

建设单位：安庆市鼎润智能装备制造有限公司（盖章）

电话：13645561070

邮编：246000

通讯地址：安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园 13 号厂房内

表一

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="5">船用柴油机电器控制系统零部件生产项目</td></tr>
<tr><td>建设单位名称</td><td colspan="5">安庆市鼎润智能装备制造有限公司</td></tr>
<tr><td>建设项目性质</td><td colspan="5">新建（迁建）　　改建　　扩建√　　技术改造</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="5">安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园13号厂房内</td></tr>
<tr><td>设计生产能力</td><td colspan="5">船用柴油机电器控制系统零部件120套/年</td></tr>
<tr><td>实际生产能力</td><td colspan="5">船用柴油机电器控制系统零部件120套/年</td></tr>
<tr><td>建设项目
环评时间</td><td>2025年11月</td><td>开工建设时间</td><td colspan="3">2025年11月</td></tr>
<tr><td>调试时间</td><td>2025年12月</td><td>现场监测时间</td><td colspan="3">2026年1月12日、13日</td></tr>
<tr><td>环评报告表
审批部门</td><td>安庆经济技术开发区
行政审批局</td><td>环评报告表
编制单位</td><td colspan="3">安徽中祥环境
科技有限公司</td></tr>
<tr><td>环保设施
设计单位</td><td>/</td><td>环保设施
施工单位</td><td colspan="3">/</td></tr>
<tr><td>投资总概算</td><td>80万</td><td>环保投资总概算</td><td>25万</td><td>比例</td><td>31.25%</td></tr>
<tr><td>实际总投资</td><td>80万</td><td>实际环保投资</td><td>25万</td><td>比例</td><td>31.25%</td></tr>
<tr><td>验收监测依据</td><td colspan="5">1、建设项目环境保护相关法律法规和规章制度
1）《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）；
2）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日）；
3）《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日）；
4）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日）；
5）《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日）；
6）《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令（2017年10月1日）。
2、建设项目竣工环境保护验收技术规范
1）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》环境保护部 2017年11月22日；
2）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》 生态环境部公告 2018年5月15日。
3、建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</td></tr>
</table>

	1）《安庆市鼎润智能装备制造有限公司船用柴油机电器控制系统零部件生产项目》安徽中祥环境科技有限公司，2025 年 11 月； 2）《关于船用柴油机电器控制系统零部件生产项目环境影响报告表的批复》，安庆经济技术开发区行政审批局，安开行审函【2025】136 号，2025 年 11 月 10 日。
验收监测标准、标号、级别、限值	1、本项目下料工序产生的切割烟尘经旋风除尘器处理后经排气筒无组织排放；焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；喷漆房废气经“干式过滤+二级活性炭吸附”装置处理达标后由 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放。 2、本项目无生产废水，生活污水经园区化粪池预处理后由园区污水管网接入安庆市城东污水处理厂，处理达标后排入长江安庆段。 3、本项目噪声源主要为生产设备和废气处理设施的风机等机械设备运转过程产生的噪声。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。 4、本项目固体废物主要为生产过程产生的废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油和废切削液。废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰暂存于一般固废暂存点，定期外售综合利用；废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油和废切削液于危废库暂存后交由有资质单位处置。一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求；危险废物在厂内贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中的相关规定。 1. 1

表 1.1 验收执行标准及限值

类别		执行/参照标准	项目	单位	标准限值	
	DA001	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）	非甲烷总烃	mg/m³	70	
			二甲苯	mg/m³	20	
			苯系物	mg/m³	40	
			乙酸丁酯	mg/m³	50	
		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物	mg/m³	120	
厂界无组织		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	非甲烷总烃	mg/m³	4.0	
			颗粒物	mg/m³	1.0	
			二甲苯	mg/m³	1.2	
厂区无组织		《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）中排放限值	非甲烷总烃	mg/m³	6	监控点处 1h 平均浓度
					20	监控点处任意一次浓度值
厂界噪声		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准	噪声	dB（A）	昼间 65	
生活污水		安庆市城东污水处理厂接管限值	COD NH_3-N BOD_5 SS pH	mg/L pH 无量纲	pH	6~9
					COD	300
					NH_3-N	25
					BOD_5	150
					SS	200

总量控制	颗粒物：0.006t/a 非甲烷总烃：0.049t/a

表二

工程建设基本内容：

安庆市鼎润智能装备制造有限公司成立于 2019 年 3 月，位于安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园 13 号厂房内，租赁罗冲工业园 13 号厂房，占地面积 2736m2，经营范围为研发、生产和销售智能装备及非标设备。

安庆市鼎润智能装备制造有限公司委托安徽中祥环境科技有限公司于2020年编制了《安庆市鼎润智能装备制造有限公司工程车辆配套部件制造项目环境影响报告表》，于 2020 年 9 月取得安庆经济技术开发区行政审批局《关于安庆市鼎润智能装备制造有限公司工程车辆配套部件制造项目环境影响报告表的批复》（安开行审字[2020]139 号），并于 2020 年 11 月完成该项目竣工环境保护验收工作。

2025 年 9 月，安庆市鼎润智能装备制造有限公司拟投资 80 万元建设船用柴油机电器控制系统零部件生产项目，利用现有厂房进行扩建，购进锯床、磷化槽、数控光纤激光焊接机、数控自动焊接机等设备，项目建成后可实现年产 120 套船用柴油机电器控制系统零部件的生产能力。目前项目已由安庆经开区行政审批局予以备案（项目代码：2509-340860-04-01-534055）。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号）中的有关规定，安庆市鼎润智能装备制造有限公司委托安徽中祥环境科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作。安徽中祥环境科技有限公司接收委托后，立即组织技术人员进行现场踏勘，同时根据项目的工程特征和项目区的环境情况，对工程环境影响因素进行了识别和筛选。依据《环境影响评价技术导则》及相关规范，编制了本项目的环境影响报告表，呈报环境保护主管部门审批。

2025 年 11 月 10 日安庆经济技术开发区行政审批局以（安开行审函【2025】136 号）文对本项目环境影响报告表进行批复，同意项目建设。

目前安庆市鼎润智能装备制造有限公司已基本按照环评及批复要求完成工程建设及设备安装，完成设备调试，环保设施齐全，具备整体性竣工验收条件，因此 2026 年 1 月公司委托安徽恩测检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测。

2.1 投资情况

实际投资 80 万元，其中环保实际投资 25 万元。

2.2 劳动定员与年工作时

本项目新增 2 名劳动人员，现有员工共 22 人，实行一班制，其中喷漆工序日工作 10h，年工作 120 天；其他工序日工作 8h，年工作 300 天。

2.3 验收范围

验收内容：安庆市鼎润智能装备制造有限公司船用柴油机电器控制系统零部件生产项目主体工程及相应配套环保设施等。

2.4 项目环评主要建设内容与实际建设内容一览表

表 2.1 项目建设内容一览表

环评要求建设内容				实际建设内容
工程类别	单项工程名称	工程内容及规模		
主体工程	生产厂房（1F，占地面积约 2736m^2）	本项目在下料区北侧新增喷漆房、磷化房，一般固废暂存间西侧新增化学品库；同时购置数控光纤激光焊接机、数控自动焊接机、空压机、鼓风机、磷化槽等设备，用于下料、磷化、焊接、喷漆等工序。	年产 120 套船用柴油机电器控制系统零部件	实际建设与环评一致
辅助工程	办公室	依托现有		实际建设与环评一致
	喷漆房	位于下料区北侧，规格为 L*B*H=6.9*3.3*2.8m。用于喷漆工序。		
	磷化房	位于下料区北侧，规格为 L*B*H=6.9*2.7*2.8m。用于磷化工序，同时存放磷化液。		
储运工程	原料仓库	本项目生产的再生塑料颗粒依托厂房 A 一层的原料仓库。		实际建设与环评一致
	原料区	在破碎区划定区域分类堆放生产所需的废 ABS、PP、HIPS 等塑料碎片。		
公用工程	仓库	依托现有		实际建设与环评一致
	成品区	依托现有		

	半成品区（3个）	依托现有	
	化学品库	位于生产厂房西北角，占地面积约 5m^2，用于存放环氧丙烯酸系列涂料、各色醇酸调和漆、底漆稀释剂、醇酸稀释剂、液压油等化学品。	项目使用油漆及稀释剂随用随买，不在厂区内存放
	气瓶存放区	依托现有	实际建设与环评一致
	润滑油和切削液存放区	依托现有	
	一般固废暂存间	依托现有	
	危废暂存间	依托现有	
环保工程	废水治理	依托现有工程。依托园区现有化粪池预处理后由园区污水管网接入安庆市城东污水处理厂，处理达标后排入长江（安庆段）	实际建设与环评一致
	废气治理	本次扩建下料工序产生的切割烟尘经新增移动式袋式除尘器处理后无组织排放；焊接工序产生的焊接烟尘经新增移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；喷漆房废气经新增“干式过滤+二级活性炭吸附（TA001）”装置处理达标后由1根15m高DA001排气筒排放。	本项目下料工序产生的切割烟尘经旋风除尘器处理后经排气筒无组织排放；焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；喷漆房废气经“干式过滤+二级活性炭吸附”装置处理达标后由1根15m高DA001排气筒排放
	固废	本次扩建新增废活性炭、废过滤棉、磷化废液、漆渣等危险废物，收集后依托现有危废暂存间暂存，定期委托有资质单位集中处置。 本次扩建后一般固废种类不变，只新增产生量。依托现有一般固废暂存间暂存。	实际建设与环评一致
	噪声治理	设备合理布局，高噪声设备采用隔声、降噪等措施。	实际建设与环评一致

2.5 项目生产设备

表 2.2 项目主要生产设备一览表

环评要求建设内容			实际建设内容		改动情况
序号	设备名称	数量（台）	数量（台）	型号	
1	锯床	1	1		0
2	板料折弯机	2	2		0
3	液压摆式剪板机	1	1		0
4	液压板料折弯机	1	1		0
5	摆臂钻床	2	2		0
6	台式钻床	2	2		0
7	数控光纤激光切割机	1	1		0
8	卷板机	1	1		0
9	电焊机	8	8		0
10	氩弧焊机	4	4		0
11	CO2 保护焊	6	6		0
12	数控光纤激光焊接机	2	2		0
13	数控自动焊接机	1	1		0
14	手动火焰切割枪	1	1		0
15	空压机	1	1		0
16	鼓风机	1	1		0
17	磷化箱	1	1	2.3*0.8*0.8m	0
18	喷漆房	1	1	6.9*3.3*2.8m	0

2.6 物料能源消耗

表 2.3 项目主要原辅材料消耗一览表

环评建设内容			实际消耗量（t/a）	备注
序号	名称	年消耗量（t/a）		
1	钢材	200	200	
2	实芯焊条焊丝	2	2	
3	丙烷	0.1	0.1	
4	CO2	0.2	0.2	
5	氧气	0.07	0.07	
6	氩气	0.05	0.05	
7	氮气	0.01	0.01	
8	润滑油	0.5	0.5	
9	切削液	0.5	0.5	
10	液压油	0.2	0.2	
11	环氧丙烯酸系列涂料（底漆）	0.55	0.55	
12	各色醇酸调和漆（面漆）	0.72	0.72	

13	底漆稀释剂（天那水）	0.18	0.18	
14	醇酸稀释剂	0.09	0.09	
15	磷化液	3.5	3.5	

2.7 项目产品情况

表 2.4 项目产品方案一览表

序号	产品名称	环评产量	现阶段产量	备注
1	船用柴油机电器控制系统零部件	120 套/年	120 套/年	包含 120 件支架和 120 件预热单元

2.8 水平衡图



图 2.1 项目水平衡图（t/d）

本项目无生产废水，生活污水经园区化粪池预处理后由园区污水管网接入安庆市城东污水处理厂，处理达标后排入长江安庆段。

2.9 工艺流程

（一）支架生产工艺流程

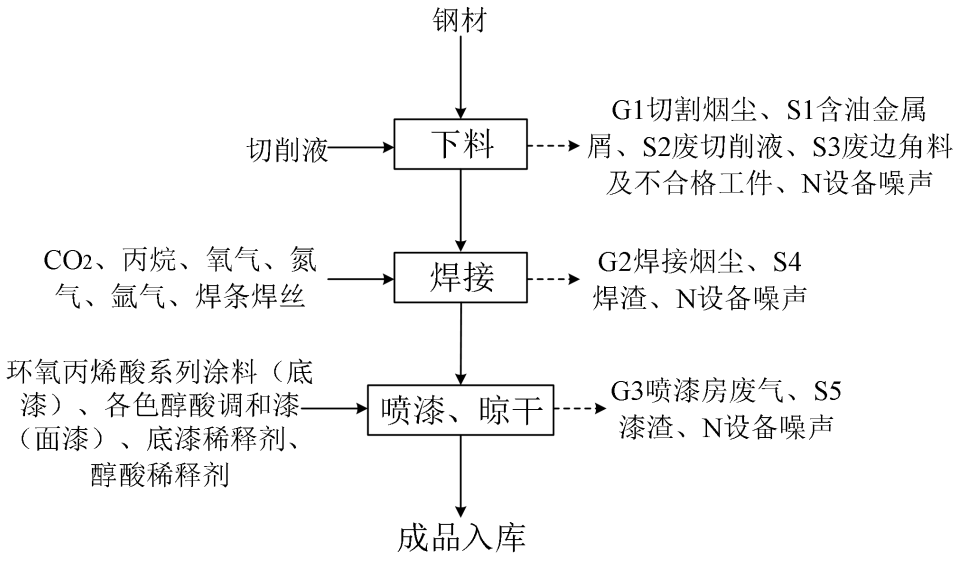


图 2.2 支架生产工艺流程及产污环节

生产工艺流程说明及产污环节简述：

（1）下料：外购钢材等通过锯床、摆臂钻床、板料折弯机、数控光纤激光切割机等设备对原料工件按规格进行机加工。此阶段产生 G1 切割烟尘、S1 含油金属屑、S2 废切削液、S3 废边角料及不合格工件和 N 设备噪声。

（2）焊接：经下料后的工件利用电焊机、氩弧焊机、数控光纤激光焊接机、数控自动焊接机等设备将外购的实芯焊条焊丝按照图纸尺寸进行焊接。此阶段产生 G2 焊接烟尘、S4 焊渣和 N 设备噪声。

（3）喷漆、晾干：经焊接完成后的工件置于喷漆房内进行喷漆工序。该工序包括调漆、喷漆、晾干及喷枪清洗。本项目不单独设调漆房、晾干房及清洗间，调漆、喷漆、晾干及喷枪清洗均在喷漆房内进行，产生的废气一并纳入喷漆房废气处理设施集中处理。

支架的喷涂工序为：溶剂型底漆（环氧丙烯酸系列涂料）→自然晾干→溶剂型面漆（各色醇酸调和漆）→自然晾干，每道漆喷涂时间约 1h，喷涂后需自然晾干约 4h。据此计算，支架完成一次完整喷漆工作的总时长约 10h。

喷漆过程由人工手持喷枪进行，使用结束后，需要使用少量的稀释剂（底漆稀释剂天那水、醇酸稀释剂）对喷枪进行清洗，将适当的稀释剂连接到喷枪的流体入口，以最低压力运行，朝洗枪液收集桶内扣动喷枪扳机直到喷枪通道全无漆料痕迹完成清洗，清洗过程中产生的洗液，作为辅料用于后续漆料调配。此阶段产生 G3 喷漆房废气、S5 漆渣和 N 设备噪声。

（4）成品入库：喷漆晾干后得到的成品支架直接入“成品区”待售。

（二）预热单元生产工艺

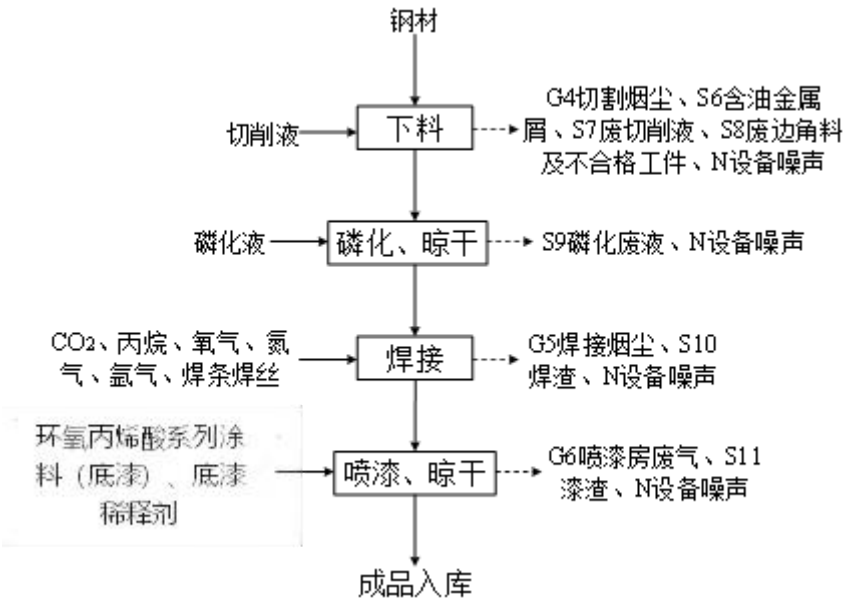


图 2.3 预热单元生产工艺流程及产污环节

生产工艺流程说明及产污环节简述：

（1）下料：外购钢材等通过锯床、摆臂钻床、板料折弯机、数控光纤激光切割机等设备对原料工件按规格进行机加工。此阶段产生 G4 切割烟尘、S6 含油金属屑、S7 废切削液、S8 废边角料及不合格工件和 N 设备噪声。

（2）磷化、晾干：机加工后的部件放入磷化房的四合一磷化箱中进行磷化处理（处理时长夏天约 1~1.5h、冬天约 3~5h；项目磷化槽液温度采用常温工况）。

本项目使用的磷化液是一种集除油、除锈、磷化、钝化四种功能于一体的金属表面处理剂，主要成分包括氧化锌、磷酸、水、助剂（表面活性剂、促进剂、络合剂、缓蚀剂等），该磷化液的核心原理是通过化学作用分步协同，在同一处理槽内依次完成除油、除锈、磷化、钝化四个过程，最终在金属部件表面形成致密磷化膜，无需水洗去除残留反应物。

（3）焊接：经磷化晾干后的工件利用电焊机、氩弧焊机、数控光纤激光焊接机、数控自动焊接机等设备将外购的实芯焊条焊丝按照图纸尺寸进行焊接。此阶段产生 G5 焊接烟尘、S10 焊渣和 N 设备噪声。

（4）喷漆、晾干：喷漆工序同上。预热单元的喷涂工序为：溶剂型底漆（环氧丙烯酸系列涂料）→自然晾干，每道漆喷涂时间约 1h，喷涂后需自然晾干约 4h。据此计算，预热单元完成一次完整喷漆工作的总时长约 5h。

本项目喷漆过程两种产品同时进行，故喷漆工作总时长取最大值，按 10h 计。

喷漆过程由人工手持喷枪进行，使用结束后，需要使用少量的稀释剂（底漆稀释剂天那水）对喷枪进行清洗，将适当的稀释剂连接到喷枪的流体入口，以最低压力运行，朝洗枪液收集桶内扣动喷枪扳机直到喷枪通道全无漆料痕迹完成清洗，清洗过程中产生的洗液，作为辅料用于后续漆料调配。此阶段产生 G6 喷漆房废气、S11 漆渣和 N 设备噪声。

2.10 项目变动情况说明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或多项发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。其它变动为非重大变动。对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）逐项进行比对，本项目实际建设性质、规模、地点、生产工艺、均未发生变化，因此不属于重大变动。

表 2.5 项目变动内容判定一览表

类别	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中内容	项目实际建设情况	是否为重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	不变	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	不变	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不变	否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	不变	否
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	不变	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的；	不变	否

	（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的		
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不变	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	不变	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	不变	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	不变	否
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	不变	否
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	不变	否

表三

主要污染源、污染物处理及排放：

1、废气污染源

本项目下料工序产生的切割烟尘经旋风除尘器处理后经排气筒无组织排放；焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；喷漆房废气经“干式过滤+二级活性炭吸附”装置处理达标后由 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放。

喷漆房废气处理设施及排气筒


切割烟尘废气处理设施



2、废水污染源

本项目无生产废水，生活污水经园区化粪池预处理后由园区污水管网接入安庆市城东污水处理厂，处理达标后排入长江安庆段。

3、噪声污染源

本项目噪声源主要为生产设备和废气处理设施的风机等机械设备运转过程产生的噪声，项目选用低噪声设备，采取合理布局、设置隔声罩、隔声窗的措施，再经距离衰减使噪声达标排放。

4、固体废物

本项目固体废物主要为生产过程产生的废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油和废切削液。废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰暂存于一般固废暂存点，定期外售综合利用；废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油和废切削液于危废库暂存后交由有资质单位处置。一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求；危险废物在厂内贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中的相关规定。



表 3.2 固体废物产生及处置情况一览表

序号	废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（t/a）	形态	污染防治措施
1	废包装桶	HW49	900-041-49	0.786	固态	委托有资质单位处置
2	废活性炭	HW49	900-039-49	2.656	固态	
3	废过滤棉	HW49	900-041-49	0.257	固态	

4	含油金属屑	HW09	900-006-09	0.1	固态	
5	磷化废液	HW17	336-064-17	2.944	液态	
6	漆渣	HW12	900-252-12	0.292	固态	
7	废润滑油	HW08	900-217-08	0.5	液态	
8	废液压油	HW08	900-218-08	0.16	液态	
9	废切削液	HW09	900-006-09	3.9	液态	
10	废边角料及不合格工件	/	/	0.2	固态	外售利用
11	焊渣	/	/	0.262	固态	外售利用
12	除尘灰	/	/	1.024	固态	外售利用

表 3.3 “三同时”落实情况一览表

类别		主要污染物	环评设计内容	落实情况
大气污染源	切割烟尘	颗粒物	经移动式袋式除尘器处理后无组织排放	经旋风除尘器处理后经排气筒无组织排放
	焊接烟尘	颗粒物	经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放
	喷漆废气	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯	经“干式过滤+二级活性炭吸附”装置处理达标后由 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放。	经“干式过滤+二级活性炭吸附”装置处理达标后由 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放。
水污染源	生活污水	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、pH	本项目无生产废水，生活污水经园区化粪池预处理后由园区污水管网接入安庆市城东污水处理厂，处理达标后排入长江	本项目无生产废水，生活污水经园区化粪池预处理后由园区污水管网接入安庆市城东污水处理厂，处理达标

			安庆段。	后排入长江安庆段。
固废	一般固废	废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰	一般固废暂存点	废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用
	危险废物	废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油和废切削液	危废库	废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油和废切削液于危废库暂存后交由有资质单位处置
噪声	机械噪声	设备噪声	采取减振、隔声安装，合理布设，加强设备维护和保养	选用低噪声设备、合理布局、基础减振、隔声、距离衰减、加强设备维护和保养

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 环境影响报告表结论

4.1.1 项目符合性分析

1、产业政策符合性

本项目属于“C3734 船用配套设备制造”，生产的支架及预热单元产品作为船用柴油机电器控制系统的关键硬件支撑部件，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中限制类、淘汰类（废旧船舶滩涂拆解工艺、船长大于 90 米的海洋钢质船舶以及船长大于 120 米的内河钢质船舶的单件组装式整体建造工艺），可视为允许类；且项目已由安庆经济技术开发区行政审批局予以备案（项目代码：2509-340860-04-01-534055）。因此项目建设符合国家产业政策要求。

2、选址合理性分析

项本项目位于安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园 13 号厂房内，利用现有厂房进行扩建，不新增用地。根据项目用地性质文件，用地性质为工业用地（附件 3）。根据现场踏勘，项目东侧为安庆市新开塑化有限责任公司、南侧为安徽维创电工机械有限公司和安庆吉尔再生资源科技有限公司、西侧为安庆市智德伟机械科技有限公司、北侧为安庆平力智能装备有限公司，四至关系图详见附图 2。厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等环境敏感区，但有敏感性企业（安庆市江岸一品香食品有限责任公司，距离项目最近距离约 190m）；厂界外 50m 范围内无声环境保护目标；厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。项目通过采取一系列污染防治措施后，各污染物均能实现达标排放。

因此，本项目外环境无重大环境制约因素，项目建设和周边环境相容，选址合理。

4.1.2 环境质量现状

（1）空气环境质量

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论，环境空气质量达标情况评价指标为 SO_2、NO_2、$PM_{2.5}$、PM_{10}、CO、O_3 六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。本评价引用安庆市生态环境

局发布的《2024 年安庆市环境质量公报》中的大气数据对项目区域环境质量现状进行评价。

项目所在区域环境空气质量数据结果见下表。

表 3-1 安庆市区域空气质量现状评价表　单位：μg/m³

污染物	年评价指标	单位	现状浓度	标准值	占标率/%	达标情况
SO2	年平均质量浓度	μg/m³	8	60	13.3	达标
NO2	年平均质量浓度	μg/m³	24	40	60	达标
CO	日平均第 95 百分位数	mg/m³	1.0	4.0	25	达标
PM2.5	年平均质量浓度	μg/m³	33	35	94.3	达标
PM10	年平均质量浓度	μg/m³	49	70	70	达标
O3	日 8 小时均值第 90 百分位数	μg/m³	152	160	95	达标

由上表可知，2024 年安庆市环境空气中六项基本污染物均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中二级标准限值，区域环境空气质量达标，故项目所在区域为达标区。

(2)地表水环境

根据《2024 年安庆市环境质量公报》：2024 年安庆市主要地表水体环境质量稳定，全市 41 个国、省控断面中，40 个断面达到考核要求，38 个断面达到或优于 III 类标准，纳入国家考核的地表水断面水质优良比例为 94.4%，水环境质量总体评价为优。12 个主要湖库中，6 个湖库富营养化状态为轻度富营养，其余湖库均为中营养。县级以上在用集中式饮用水水源地水质达标率 100%。根据以上数据，项目所在区域水环境质量良好。

（3）声环境

本项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标。

（4）土壤及地下水

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定：原则上不开展环境质量现状调查。本项目属于“C3734 船用配套设备制造”，危废暂存间、气瓶存放区、润滑油和切削液存放区、喷漆房、磷化房、化学品库等区域均落实防渗漏措施，正常运营过程中不会对土壤和地下水造成不利影响，可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

（5）生态环境

本项目位于安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园13号厂房内，利用现有厂房进行扩建，不新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需进行生态环境现状调查。

具体环境保护目标如下：

（1）大气环境：厂界外500m范围内无环境空气保护目标，详见附图3。

（2）声环境：项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。

（3）地下水环境：项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

（4）地表水环境：本项目外排废水经安庆市城东污水处理厂处理达标后排入长江（安庆段）。

（5）生态环境：本项目拟利用安庆市鼎润智能装备制造有限公司现有厂房，不新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标。

4.2、审批部门审批决定

4.2.1 审批部门审批决定

《关于船用柴油机电器控制系统零部件生产项目环境影响报告表的批复》（文号：安开行审函〔2025〕136号）

安庆市鼎润智能装备制造有限公司：

你公司报来的《船用柴油机电器控制系统零部件生产项目环境影响报告表》（项目代码：2509-340860-04-01-534055，以下简称《报告表》）等材料收悉。经研究，现批复如下：

一、原则同意《报告表》所述内容及评价结论

拟建项目位于安庆经济技术开发区罗冲工业园13号厂房内。项目利用已有厂房进行建设，购进锯床、磷化槽、数控光纤激光焊接机、数控自动焊接机等设备，项目建成后可实现年产120套船用柴油机电器控制系统零部件的生产能力。在全面落实《报告表》和本批复提出的污染防治、环境风险防范措施的前提下，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护措施和风险防范措施等进行建设。

二、你公司须认真落实《报告表》提出的各项环保措施，重点做好以下各项工作：

（一）水污染防治措施。落实《报告表》提出的废水处理措施。本项目废水为生活污水，经化粪池处理后，由厂区总排口接管城东污水处理厂处理。废水排放执行城东污

水处理厂接管标准。

（二）大气污染防治措施。落实《报告表》提出的废气处理措施。项目有组织废气为喷漆废气。

喷漆废气经“干式过滤+二级活性炭吸附”处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关限值；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1“其他涉表面涂装工序的工业”相关限值；

项目无组织废气执行以下标准。厂区内挥发性有机物无组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/812.6-2024）表 4 相关限值；厂界无组织排放标准：非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关限值。

（三）噪声污染防治措施。落实《报告表》提出的噪声防治措施。该项目噪声主要来源于设备运行噪声。你公司应加强设备维护、检修，应合理布局各类产噪设备，设置合理作业时间，尽可能选用低噪设备，高噪设备须采取设置单独基础、加设减振垫、设置隔声屏障、安装消声器和距离衰减等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）固体废物防治措施。落实《报告表》提出的固体废弃物处理处置措施。生活垃圾由环卫部门统一清运；废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰外售综合利用；废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油、废切削液妥善存放于危废库，定期交由有资质单位处理。

你公司应按危废性质或类别合理划分危废存储区域，危废仓库应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设与管理，危险废物应在安徽省固体废物管理信息系统进行申报登记，危险废物委托处理处置时应按照《危险废物转移管理办法》办理转移联单手续。一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。你公司应加强对固体废物的管理，做好台账记录工作，确保所有危险废物和一般固体废物得到合理、妥善处置。

（五）强化信息公开及事中事后监管工作。项目运营过程中，你公司应按《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》和《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》落实相关要求，建立畅通的公众参与平台，及时公布相关环境信息，保障公众对建设项目

环境影响的知情权、参与权和监督权，切实维护人民群众合法环境权益。

（六）落实自行监测工作和排污许可制度。按照《排污单位自行监测技术指南》相关要求，你公司应严格落实自行监测工作，保证监测质量，做好监测数据记录与保存工作；同时按照《排污许可管理条例》等规定，及时履行排污许可相关手续。本项目建成后应在全国排污许可证管理信息平台申请排污许可证，未申领排污许可证前不得排放污染物。

（七）项目重大变动须重新报批。项目的环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施等发生重大变动，你公司应当重新报批本项目的环境影响评价文件，待正式批准后方可开工建设和生产。

（八）环境风险应急及防范措施。全面落实《报告表》提出的风险防范措施，将环境管理纳入企业日常管理。提高全厂环保意识,建立和健全环保管理网络及环保设施运行台帐，加强对各项环保设施的日常维修管理。编制突发环境事故应急预案，落实应急预案管理措施，有效防范因事故排放可能引发的环境风险。

三、总量控制指标

大气环境污染物总量控制指标为：挥发性有机物 0.049t/a，颗粒物 0.006t/a。

四、其他要求

你公司应根据项目特点积极采取有效措施，强化污染防治和风险防范措施，进一步提升污染治理、事故防范能力，确保污染物达标排放、环境风险能够得到有效防范。项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。项目符合环保竣工条件后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。你公司应按规定配合各级生态环境部门做好建设项目环境保护事中事后监管工作。

安庆经济技术开发区行政审批局

2025 年 11 月 10 日

4.3、项目环评报告及批复建设内容与实际建设内容如下表所示：

（1）《关于船用柴油机电器控制系统零部件生产项目环境影响报告表的批复》（文号：安开行审函〔2025〕136 号）与实际对照表

表 4-1 环境影响评价报告表批复及其落实情况

序号	项目环评批复要求	环评批复落实情况
1	水污染防治措施。落实《报告表》提出的废水处理措施。本项目废水为生活污水，经化粪池处理后，由厂区总排口接管城东污水处理厂处理。废水排放执行城东污水处理厂接管标准。	雨污分流。本项目废水为生活污水，经化粪池处理后，由厂区总排口接管城东污水处理厂处理。废水排放执行城东污水处理厂接管标准。
2	大气污染防治措施。落实《报告表》提出的废气处理措施。项目有组织废气为喷漆废气。喷漆废气经“干式过滤+二级活性炭吸附”处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关限值；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1“其他涉表面涂装工序的工业”相关限值； 项目无组织废气执行以下标准。厂区内挥发性有机物无组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/812.6-2024）表 4 相关限值；厂界无组织排放标准：非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关限值。	项目有组织废气为喷漆废气。喷漆废气经“干式过滤+二级活性炭吸附”处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关限值；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1“其他涉表面涂装工序的工业”相关限值； 项目无组织废气执行以下标准。厂区内挥发性有机物无组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34/812.6-2024）表 4 相关限值；厂界无组织排放标准：非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关限值。
3	噪声污染防治措施。落实《报告表》提出的噪声防治措施。该项目噪声主要来源于设备运行噪声。你公司应加强设备维护、检修，应合理布局各类产噪设备，设置合理作业时间，尽可能选用低噪设备，高噪设备须采取设置单独基础、加设减振垫、设置隔声屏障、安装消声器和距离衰减等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	项目噪声主要来源于设备运行噪声。加强设备维护、检修，应合理布局各类产噪设备，设置合理作业时间，尽可能选用低噪设备，高噪设备须采取设置单独基础、加设减振垫、设置隔声屏障、安装消声器和距离衰减等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。
4	固体废物防治措施。落实《报告表》提出的固体废弃物处理处置措施。生活垃圾由环卫部门统一清运；废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰外售综合利用；废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油、废切削液妥善存放于危废库，定期交由有资质单位处理。你公司应按危废性质或类别合理划分危废存储区域，危废仓库应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设与管理，危险废物应在安徽省固体废物管理信	生活垃圾由环卫部门统一清运；废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰外售综合利用；废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油、废切削液妥善存放于危废库，定期交由有资质单位处理。按危废性质或类别合理划分危废存储区域，危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设与管理，危险废物在安徽省固体废物管理信息系统进行申报登记，危险废物委托处理处置时按照《危险废物转移管理办法》办理转移联单手续。一般固体

	息系统进行申报登记，危险废物委托处理处置时应按照《危险废物转移管理办法》办理转移联单手续。一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。你公司应加强对固体废物的管理，做好台账记录工作，确保所有危险废物和一般固体废物得到合理、妥善处置。	废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。加强对固体废物的管理，做好台账记录工作，确保所有危险废物和一般固体废物得到合理、妥善处置。
5	强化信息公开及事中事后监管工作。项目运营过程中，你公司应按《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》和《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》落实相关要求，建立畅通的公众参与平台，及时公布相关环境信息，保障公众对建设项目环境影响的知情权、参与权和监督权，切实维护人民群众合法环境权益。	已落实
6	落实自行监测工作和排污许可制度。按照《排污单位自行监测技术指南》相关要求，你公司应严格落实自行监测工作，保证监测质量，做好监测数据记录与保存工作；同时按照《排污许可管理条例》等规定，及时履行排污许可相关手续。本项目建成后应在全国排污许可证管理信息平台申请排污许可证，未申领排污许可证前不得排放污染物。	已取得排污许可证（简化管理），按要求开展自行监测
7	项目重大变动须重新报批。项目的环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施等发生重大变动，你公司应当重新报批本项目的环境影响评价文件，待正式批准后方可开工建设和生产。	已落实
8	环境风险应急及防范措施。全面落实《报告表》提出的风险防范措施，将环境管理纳入企业日常管理。提高全厂环保意识,建立和健全环保管理网络及环保设施运行台帐，加强对各项环保设施的日常维修管理。编制突发环境事故应急预案，落实应急预案管理措施，有效防范因事故排放可能引发的环境风险。	正在编制突发环境事件应急预案

表五

验收监测质量保证及质量控制：

根据检测单位提供的资料，整个验收检测质量保证及质量控制如下。

（1）验收监测质量控制

1）及时了解生产工况，保证监测过程中工况负荷满足验收检测要求；

2）合理布置监测点位，保证点位布设的科学性和合理性；

3）监测分析方法采用国家标准分析方法，监测人员持证上岗；

4）现场采样和测试前，空气采样器要进行流量校准，声级计需用声级计校准器进行校准；

5）样品采集、运输、保存严格按照国家规定的技术要求实施；

6）检测报告严格执行三级审核制度，经过校核、审核、审定后方可报出。

（2）监测分析方法及其监测仪器。

表 5.1 监测分析方法及其监测仪器

检测项目	检测方法及来源	检出限	仪器设备
有组织废气、无组织废气			
非甲烷总烃（以碳计）	《固定污染源废气非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg/m3	气相色谱仪/AHEC-J-245
非甲烷总烃（以碳计）	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m3	
总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	7μg/m^3	十万分之一天平 /AHEC-J-055
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	/	天平（赛多利斯I级） /AHEC-J-034
苯	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附气相色谱-质谱法》HJ 734-2014	0.004mg/m^3	气质联用仪 GCMS/AHEC-J-075
甲苯		0.004mg/m^3	
二甲苯		/	
乙苯		0.006mg/m^3	
苯乙烯		0.004mg/m^3	
乙酸丁酯		0.005mg/m^3	
二甲苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气	1.5×10^{-3} mg/m^3	气相色谱仪 /AHEC-J-049

	相色谱法》HJ 584-2010		
废水			
pH	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	/	便携式酸度计/AHEC-J-069
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989	/	天平（赛多利斯Ⅰ级）/AHEC-J-034
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L	—
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	酸度计/溶解氧测定仪/AHEC-J-183
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	可见分光光度计/AHEC-J-012
噪声			
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	/	多功能声级计/AHEC-J-179

（3）监测分析过程中的质量保证

水质监测分析质量过程中的质量保证和质量控制：水质监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析和数据计算全过程严格按照《环境水质监测质量保证手册》规定执行，采样过程中采集一定比例的平行样，实验室分析过程中采取全程空白、平行样等质控措施。

气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：使用仪器为经检验机构检定合格并在有效期内的测试仪器。废气样品的采集、分析及分析结果的计算，严格按国家环保局《环境监测技术规范》（大气和废气部分）、《空气和废气监测分析方法》（第四版）执行，实行全程序质量控制。

噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：按照《环境监测技术规范》（噪声部分）和《工业企业厂界环境噪声排放标准》的规定进行，使用仪器为经经检验机构检定合格并且在有效期以内的噪声分析仪，测量仪器使用前、后进行了校准以保证监测数据的有效性和可靠性。

表六

验收监测内容：

按照本项目环评及批复要求，根据本项目的具体情况，结合现场勘查，编制了验收监测实施方案，并委托安徽恩测检测技术有限公司于 2026 年 1 月 12 日、13 日对本项目进行了现场监测，验收监测内容如下：

（1）废气

表 6.1 废气监测内容一览表

污染物种类	布点编号	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气		DA001 排气筒	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯	监测 2 天，每天采样 3 次
厂界无组织废气	1#	厂界上风向	非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯	监测 2 天，每天采样 3 次
	2#	厂界下风向		
	3#			
	4#			
厂区无组织废气		喷漆房门口	非甲烷总烃	监测 2 天，监控点处 1h 平均值

（2）废水

表 6.2 废水监测内容一览表

污染物种类	布点编号	监测点位	监测项目	监测频次
废水	DW001	污水总排口	PH、COD、BOD_5、氨氮、SS	监测 2 天，每天 4 次

（3）噪声

表 6.3 噪声监测内容一览表

污染物种类	编号	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	N1	厂界东	厂界噪声（等效连续 A 声级 Leq）	监测 2 天，昼间 1 次
	N2	厂界南		
	N3	厂界西		
	N4	厂界北		

（3）验收监测点位布置图

本次验收检测日期为 2026 年 1 月 12 日、13 日，验收检测期间点位布置如图 6.1 所示。

附件 3：监测点位示意图

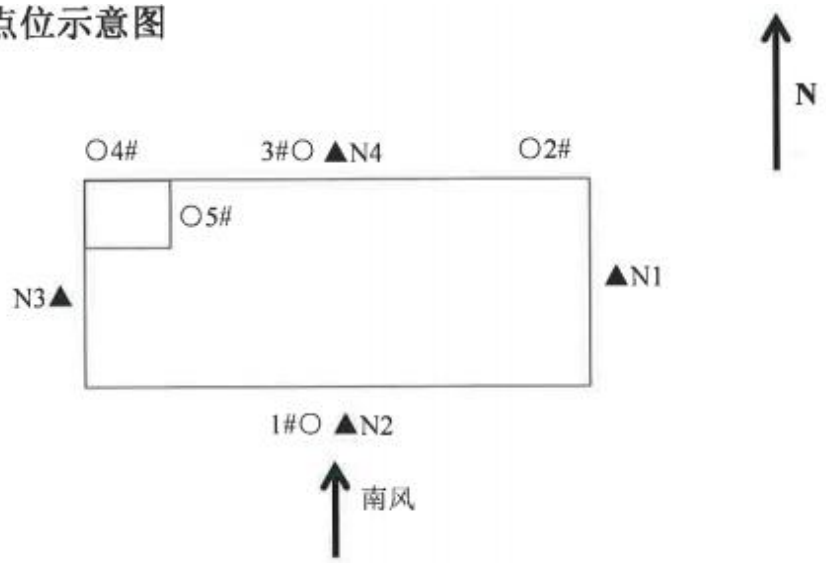


图 6.1 监测点位布置图

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间（2026 年 1 月 12 日、13 日），安徽恩测检测技术有限公司同步对该公司的营运情况和环保设施运行情况进行了现场监察。监察结果表明：在现场监测期间该公司正常营运，各污染治理设施正常使用。

验收监测结果：

（一）污染物排放监测结果

1、废气监测结果

（1）有组织排放

废气有组织排放监测结果统计见表 7.1。

表 7.1 废气有组织排放监测结果统计一览表

检测项目	采样日期	检测频次	DA001 喷漆房废气排放口		
			标干流量（m^3/h）	实测浓度（mg/m^3）	排放速率(kg/h)
颗粒物	2026.1.12	第一次	7053	<20	/
		第二次	7519	<20	/
		第三次	7175	<20	/
		均值	7249	/	/
	2026.1.13	第一次	7383	<20	/
		第二次	7309	<20	/
		第三次	7386	<20	/
		均值	7359	/	/
非甲烷总烃	2026.1.12	第一次	7053	1.58	0.0111
		第二次	7519	0.96	7.22×10^{-3}
		第三次	7175	1.06	7.61×10^{-3}

		均值	7249	1.2	0.0086
	2026.1.13	第一次	7383	0.65	4.80×10^{-3}
		第二次	7309	1.00	7.31×10^{-3}
		第三次	7386	1.14	8.42×10^{-3}
		均值	7359	0.93	0.0068
乙苯	2026.1.12	第一次	7053	0.255	1.80×10^{-3}
		第二次	7053	0.349	2.46×10^{-3}
		第三次	7053	0.010	7.05×10^{-5}
		第四次	7519	0.157	1.18×10^{-3}
		第五次	7519	0.109	8.20×10^{-4}
		第六次	7519	0.112	8.42×10^{-4}
		第七次	7175	0.109	7.82×10^{-4}
		第八次	7175	0.113	8.11×10^{-4}
		第九次	7175	0.008	5.74×10^{-5}
		均值	7249	0.1359	/
	2026.1.13	第一次	7383	0.366	2.70×10^{-3}
		第二次	7383	0.395	2.92×10^{-3}
		第三次	7383	0.008	5.91×10^{-5}
		第四次	7309	0.337	2.46×10^{-3}
		第五次	7309	0.301	2.20×10^{-3}
		第六次	7309	0.026	1.90×10^{-4}

		第七次	7386	0.243	1.79×10^{-3}
		第八次	7386	0.228	1.68×10^{-3}
		第九次	7386	0.246	1.82×10^{-3}
		均值	7359	0.2387	/
二甲苯	2026.1.12	第一次	7053	0.454	3.20×10^{-3}
		第二次	7053	0.660	4.66×10^{-3}
		第三次	7053	0.009	6.35×10^{-5}
		第四次	7519	0.302	2.27×10^{-3}
		第五次	7519	0.241	1.81×10^{-3}
		第六次	7519	0.237	1.78×10^{-3}
		第七次	7175	0.242	1.74×10^{-3}
		第八次	7175	0.249	1.79×10^{-3}
		第九次	7175	ND	/
		均值	7249	0.266	/
	2026.1.13	第一次	7383	0.784	5.79×10^{-3}
		第二次	7383	0.833	6.15×10^{-3}
		第三次	7383	ND	/
		第四次	7309	0.801	5.85×10^{-3}
		第五次	7309	0.724	5.29×10^{-3}
		第六次	7309	0.043	3.14×10^{-4}
		第七次	7386	0.608	4.49×10^{-3}

		第八次	7386	0.586	4.33×10^{-3}
		第九次	7386	0.642	4.74×10^{-3}
		均值	7359	0.558	/
苯、甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯	2026.1.12	第一次	7053	ND	/
		第二次	7053	ND	/
		第三次	7053	ND	/
		第四次	7519	ND	/
		第五次	7519	ND	/
		第六次	7519	ND	/
		第七次	7175	ND	/
		第八次	7175	ND	/
		第九次	7175	ND	/
		均值	7249	/	/
	2026.1.13	第一次	7383	ND	/
		第二次	7383	ND	/
		第三次	7383	ND	/
		第四次	7309	ND	/
		第五次	7309	ND	/
		第六次	7309	ND	/
		第七次	7386	ND	/
		第八次	7386	ND	/

		第九次	7386	ND	/
		均值	7359	/	/
注：排气筒高度 15m					
数 据 分 析（mg/m^3）					
日期 分析		2026.1.12			
		颗粒物	非甲烷总烃	乙苯	二甲苯	苯、甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯
排放浓度最大值		<20	1.58	0.349	0.66	ND
标准限值		120	70	/	20	/
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标
日期 分析		2026.1.13				
		颗粒物	非甲烷总烃	乙苯	二甲苯	苯、甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯
排放浓度最大值		<20	1.14	0.395	0.833	ND
标准限值		120	70	/	20	/
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标

注：苯系物包含苯、甲苯、乙苯、二甲苯、苯乙烯

废气有组织排放监测结果分析与评价：

由以上数据得出，在 2026 年 1 月 12 日、13 日验收监测期间，DA001 排气筒经处理后污染物颗粒物排放浓度均值最大值<20mg/m^3；非甲烷总烃排放浓度均值最大值和排放速率均值最大值为 1.2mg/m^3 和 0.0086kg/h；二甲苯排放浓度均值最大值和排放速率均值最大值为 0.558mg/m^3 和 0.004106kg/h；乙苯排放浓度均值最大值和排放速率均值最大值为 0.2387mg/m^3 和 0.001758kg/h；苯、甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯排放浓度均未检出。DA001 排

气筒排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求（颗粒物排放浓度 120mg/m^3）；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表 1“其他涉表面涂装工序的工业”的限值要求（非甲烷总烃排放浓度 70mg/m^3、二甲苯排放浓度 20mg/m^3、苯系物排放浓度 40mg/m^3、乙酸丁酯排放浓度 50mg/m^3）。

综上所述，DA001 排气筒排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）要求，属于达标排放。

（2）无组织排放

废气无组织排放监测结果统计见表 7.2。

表 7.2 废气无组织排放监测结果统计一览表（单位：mg/m^3）

检测项目	采样日期	检测频次	上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	喷漆房门口
颗粒物	2026.1.12	第一次	0.200	0.275	0.280	0.263	/
		第二次	0.185	0.288	0.310	0.272	
		第三次	0.193	0.292	0.289	0.257	
	2026.1.13	第一次	0.209	0.305	0.298	0.312	
		第二次	0.207	0.286	0.274	0.306	
		第三次	0.215	0.299	0.270	0.321	
非甲烷总烃	2026.1.12	第一次	0.20	0.21	0.21	0.22	0.20
		第二次	0.20	0.22	0.22	0.21	0.20
		第三次	0.20	0.21	0.23	0.24	0.24
	2026.1.13	第一次	0.20	0.21	0.21	0.20	0.23
		第二次	0.20	0.22	0.22	0.24	0.26
		第三次	0.20	0.21	0.21	0.26	0.24
二甲苯	2026.1.12	第一次	ND	ND	ND	ND	/

		第二次	ND	ND	ND	ND	
		第三次	ND	ND	ND	ND	
	2026.1.13	第一次	ND	ND	ND	ND	
		第二次	ND	ND	ND	ND	
		第三次	ND	ND	ND	ND	

数 据 分 析						
日期 分析	2026.1.12	2026.1.13	2026.1.12	2026.1.13	2026.1.12	2026.1.13
	颗粒物		非甲烷总烃		二甲苯	
排放浓度最大值	0.31	0.321	0.24	0.26	ND	
标准限值	1	1	4	4	1.2	
是否达标	达标				达标	

废气无组织排放监测结果分析与评价：

由以上数据得出，在 2026 年 1 月 12 日、13 日验收监测期间，无组织污染物非甲烷总烃、颗粒物、甲苯排放浓度最大值分别为 0.26mg/m^3、0.321mg/m^3 和未检出，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求（非甲烷总烃排放浓度 4.0mg/m^3、颗粒物排放浓度 1mg/m^3、二甲苯排放浓度 1.2mg/m^3），同时厂区内非甲烷总烃也满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）表 4 中无组织排放限值要求。

综上所述，无组织污染物非甲烷总烃、颗粒物、甲苯满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，厂区内非甲烷总烃也满足《《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）表 4 中无组织排放限值要求，属于达标排放。

无组织废气监测期间气象参数见表 7.3。

表 7.3 无组织废气监测期间气象参数一览表

采样日期	风向	风速（m/s）	气温（℃）	气压（kpa）	湿度（%）	天气
2026.01.12	南风	2.5-2.9	4.6-6.2	101.5-101.7	46-54	晴

2026.01.13	南风	2.2-2.4	4.6-7.7	101.7-101.9	41-44	晴

2、噪声监测结果

项目场界噪声监测结果见表 7.4。

表 7.4 厂界噪声监测结果统计一览表 单位：dB（A）

点位编号	点位名称	2026.1.12	2026.1.13
		昼间	昼间
N1	东厂界	59	56
N2	南厂界	58	58
N3	西厂界	61	64
N4	北厂界	59	62
执行标准限制		65	65
是否达标		达标	达标

厂界噪声监测结果分析与评价：

由以上监测数据得出，在 2026 年 1 月 12、13 日验收监测期间，昼间噪声监测范围为 56dB（A）-64dB（A）。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值（昼间≤65dB（A））。

综上所述，厂界噪声排放满足（GB12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准限值，属于达标排放。

3、废水监测结果

项目废水监测结果见表 7.5。

表 7.5 废水监测结果统计表 单位：mg/L　ph 无量纲

监测时间、点位 \ 监测结果			Ph	COD	BOD_5	氨氮	悬浮物
2026.1.12	废水总排口	1	7.8	76	23.9	16.5	38
		2	7.9	59	21.7	15.8	34
		3	7.9	87	26.3	13.9	36
		4	7.9	96	26.8	15.5	21

2026.1.13	废水总排口	1	7.7	198	53.7	17.6	28
		2	7.8	140	47.7	19.5	27
		3	7.8	176	46.9	18.3	42
		4	7.9	155	45.9	16.2	33
标准限值			**6~9**	**300**	**150**	**25**	**200**
是否达标			达标	达标	达标	达标	达标

废水监测结果分析与评价：

由以上监测数据得出：在 2026 年 1 月 12 日、13 日验收监测期间，该项目废水总排口 pH 值范围为 7.7-7.9 无量纲，其他各污染物日均浓度最大值分别为 COD：198mg/L、BOD_5：53.7mg/L、NH_3-N：19.5mg/L、SS：42mg/L，均满足安庆市城东污水处理厂接管标准。

综上所述，废水污染物排放满足安庆市城东污水处理厂接管标准，属于达标排放。

4、污染物排放总量核算

项目喷漆工序年工作时间 1200h，验收监测期间喷漆工序生产负荷平均值为 70%。DA001 非甲烷总烃排放速率均值为 0.0077kg/h，若满负荷生产则排放速率为 0.011kg/h。根据监测数据可得，废气非甲烷总烃排放量为 0.0132t/a（$0.011\times1200\times10^{-3}$）；颗粒物本次未检出，不进行总量核算。满足环评建议对本项目下达的总量限值：非甲烷总烃排放总量 0.049t/a、颗粒物 0.006t/a。

表八

验收监测结论：

（一）污染物排放监测结果

1、废气污染物监测结果及达标情况

有组织废气

在 2026 年 1 月 12 日、13 日验收监测期间，DA001 排气筒经处理后污染物颗粒物排放浓度均值最大值<20mg/m^3；非甲烷总烃排放浓度均值最大值和排放速率均值最大值为 1.2mg/m^3 和 0.0086kg/h；二甲苯排放浓度均值最大值和排放速率均值最大值为 0.558mg/m^3 和 0.004106kg/h；乙苯排放浓度均值最大值和排放速率均值最大值为 0.2387mg/m^3 和 0.001758kg/h；苯、甲苯、苯乙烯、乙酸丁酯排放浓度均未检出。DA001 排气筒排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求（颗粒物排放浓度 120mg/m^3）；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表 1“其他涉表面涂装工序的工业”的限值要求（非甲烷总烃排放浓度 70mg/m^3、二甲苯排放浓度 20mg/m^3、苯系物排放浓度 40mg/m^3、乙酸丁酯排放浓度 50mg/m^3）。

综上所述，DA001 排气筒排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）要求，属于达标排放。

无组织废气

在 2026 年 1 月 12 日、13 日验收监测期间，无组织污染物非甲烷总烃、颗粒物、甲苯排放浓度最大值分别为 0.26mg/m^3、0.321mg/m^3 和未检出，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求（非甲烷总烃排放浓度 4.0mg/m^3、颗粒物排放浓度 1mg/m^3、二甲苯排放浓度 1.2mg/m^3），同时厂区内非甲烷总烃也满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）表 4 中无组织排放限值要求。

综上所述，无组织污染物非甲烷总烃、颗粒物、甲苯满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，厂区内非甲烷总烃也满足《《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）表 4 中无组

织排放限值要求，属于达标排放。

2、厂界噪声监测结果及达标情况

在 2026 年 1 月 12、13 日验收监测期间，昼间噪声监测范围为 56dB（A）-64dB（A）。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值（昼间≤65dB（A））。

综上所述，厂界噪声排放满足（GB12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准限值，属于达标排放。

3、项目固废处置情况

固体废物及危废均得到合理处置。

4、废水污染物监测结果及达标情况

在 2026 年 1 月 12 日、13 日验收监测期间，该项目废水总排口 pH 值范围为 7.7-7.9 无量纲，其他各污染物日均浓度最大值分别为 COD：198mg/L、BOD_5：53.7mg/L、NH_3-N：19.5mg/L、SS：42mg/L，均满足安庆市城东污水处理厂接管标准。

综上所述，废水污染物排放满足安庆市城东污水处理厂接管标准，属于达标排放。

5、污染物排放总量核算

项目喷漆工序年工作时间 1200h，验收监测期间喷漆工序生产负荷平均值为 70%。DA001 非甲烷总烃排放速率均值为 0.0077kg/h，若满负荷生产则排放速率为 0.011kg/h。根据监测数据可得，废气非甲烷总烃排放量为 0.0132t/a（$0.011\times1200\times10^{-3}$）；颗粒物本次未检出，不进行总量核算。满足环评建议对本项目下达的总量限值：非甲烷总烃排放总量 0.049t/a、颗粒物 0.006t/a。

验收监测建议：

（1）确保废气污染防治设施正常运行，增加废气收集效果。

（2）加强环保规章制度管理。

（3）加强固废管理。

附件 1 环评批复

安庆经济技术开发区行政审批局文件

安开行审函〔2025〕136 号

关于船用柴油机电器控制系统零部件生产项目环境影响报告表的批复

安庆市鼎润智能装备制造有限公司：

你公司报来的《船用柴油机电器控制系统零部件生产项目环境影响报告表》（项目代码：2509-340860-04-01-534055，以下简称《报告表》）等材料收悉。经研究，现批复如下：

一、原则同意《报告表》所述内容及评价结论

拟建项目位于安庆经济技术开发区罗冲工业园 13 号厂房内。项目利用已有厂房进行建设，购进锯床、磷化槽、数控光纤激光焊接机、数控自动焊接机等设备，项目建成后可实现年产 120 套船用柴油机电器控制系统零部件的生产能力。在全面落实

《报告表》和本批复提出的污染防治、环境风险防范措施的前提下，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护措施和风险防范措施等进行建设。

二、你公司须认真落实《报告表》提出的各项环保措施，重点做好以下各项工作：

（一）水污染防治措施

落实《报告表》提出的废水处理措施。本项目废水为生活污水，经化粪池处理后，由厂区总排口接管城东污水处理厂处理。废水排放执行城东污水处理厂接管标准。

（二）大气污染防治措施

落实《报告表》提出的废气处理措施。项目有组织废气为喷漆废气。

喷漆废气经“干式过滤+二级活性炭吸附”处理后，通过15m高排气筒（DA001）排放。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相关限值；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1“其他涉表面涂装工序的工业”相关限值；

项目无组织废气执行以下标准。厂区内挥发性有机物无组织排放执行《固定源挥发性有机物 综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/812.6-2024）表4相关限值；厂界无组织排放标准：非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物执行《大气污染物综合排放标

准》（GB16297-1996）表 2 相关限值。

（三）噪声污染防治措施

落实《报告表》提出的噪声防治措施。该项目噪声主要来源于设备运行噪声。你公司应加强设备维护、检修，应合理布局各类产噪设备，设置合理作业时间，尽可能选用低噪设备，高噪设备须采取设置单独基础、加设减振垫、设置隔声屏障、安装消声器和距离衰减等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）固体废物防治措施

落实《报告表》提出的固体废弃物处理处置措施。生活垃圾由环卫部门统一清运；废边角料及不合格工件、焊渣、除尘灰外售综合利用；废包装桶、废活性炭、废过滤棉、含油金属屑、磷化废液、漆渣、废润滑油、废液压油、废切削液妥善存放于危废库，定期交由有资质单位处理。

你公司应按危废性质或类别合理划分危废存储区域，危废仓库应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设与管理，危险废物应在安徽省固体废物管理信息系统进行申报登记，危险废物委托处理处置时应按照《危险废物转移管理办法》办理转移联单手续。一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。你公司应加强对固体废物的管理，做好台账记录工作，确保所有危险废物和一般固体废物得到合理、妥善处置。

（五）强化信息公开及事中事后监管工作

项目运营过程中，你公司应按《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》和《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》落实相关要求，建立畅通的公众参与平台，及时公布相关环境信息，保障公众对建设项目环境影响的知情权、参与权和监督权，切实维护人民群众合法环境权益。

（六）落实自行监测工作和排污许可制度

落实自行监测工作和排污许可制度。按照《排污单位自行监测技术指南》相关要求，你公司应严格落实自行监测工作，保证监测质量，做好监测数据记录与保存工作；同时按照《排污许可管理条例》等规定，及时履行排污许可相关手续。本项目建成后应在全国排污许可证管理信息平台申请排污许可证，未申领排污许可证前不得排放污染物。

（七）项目重大变动须重新报批

项目的环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施等发生重大变动，你公司应当重新报批本项目的环境影响评价文件，待正式批准后方可开工建设和生产。

（八）环境风险应急及防范措施

全面落实《报告表》提出的风险防范措施，将环境管理纳入企业日常管理。提高全厂环保意识,建立和健全环保管理网络及环保设施运行台帐，加强对各项环保设施的日常维修管理。编制

突发环境事故应急预案，落实应急预案管理措施，有效防范因事故排放可能引发的环境风险。

三、总量控制指标

大气环境污染物总量控制指标为：挥发性有机物0.049t/a，颗粒物0.006t/a。

四、其他要求

你公司应根据项目特点积极采取有效措施，强化污染防治和风险防范措施，进一步提升污染治理、事故防范能力，确保污染物达标排放、环境风险能够得到有效防范。项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。项目符合环保竣工条件后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。你公司应按规定配合各级生态环境部门做好建设项目环境保护事中事后监管工作。

安庆经济技术开发区行政审批局

2025 年 11 月 10 日

抄报：安庆市生态环境局

抄送：区安监环保局，安徽中祥环境科技有限公司

附件 2 验收监测报告

CMA
221212050600

CW31-03/B2

安徽恩测检测技术有限公司
Anhui Ence Testing Technology Co.,Ltd.

检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号：AHEC202601114

项目名称：安庆市鼎润智能装备制造有限公司环保验收检测

委托单位：安庆市鼎润智能装备制造有限公司

检测类型：环保竣工验收监测

（盖章）

2026 年 01 月 21 日

声　　明

1、无审核人、授权签字人签名，无本公司检验检测专用章时检测报告无效；涂改、增删或骑缝处未盖检验检测专用章时检测报告无效。
2、未加盖资质认定标志（CMA）的检测报告,不具有对社会的证明作用，仅供参考。
3、本次检测结果仅对本批次采集样品负责；委托方自行采集样品和送样的，本检测报告仅对来样负责。
4、委托方如对本检测报告有异议，可以自收到本报告之日起五日内向我公司提出，逾期不予受理。
5、本单位保证工作的客观公正性、对委托单位的商业信息、技术文件等商业秘密进行保密义务。
6、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告，违者必究。
7、当参数测定值小于方法检出限时，在检验检测报告中记为ND；对于生活饮用水，当测定值低于测定方法最低检测质量浓度时，以所用分析方法的最低检测质量浓度报告测定结果。如＜0.005mg/L或0.02mg/L等。



检验检测机构
资质认定证书

证书编号：221212050600

名称：安徽恩测检测技术有限公司

地址：合肥市庐阳区耀远路兴庐科技产业园研发2号楼5层

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会由具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志

CMA

221212050600

发证日期：2022年10月31日

有效期至：2028年10月31日

发证机关：

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效

名　称：安徽恩测检测技术有限公司

地　址：合肥市庐阳区耀远路兴庐科技工业园2号楼5层

电　话：0551-65637160

邮政编码：230031

安徽恩测检测技术有限公司
检测报告

报告编号： AHEC202601114

基础信息

项目名称	安庆市鼎润智能装备制造有限公司环保验收检测		
委托单位	安庆市鼎润智能装备制造有限公司	委托单位地址	安徽省安庆市宜秀区菱北街道兴业路 2 号罗冲工业园
受检单位	安庆市鼎润智能装备制造有限公司	受检单位地址	安徽省安庆市宜秀区菱北街道兴业路 2 号罗冲工业园
联系人及联系方式	郑敏 15005566722	采样人员	王桐、潘先飞、耿杰、阮雷雨
采样日期	2026 年 01 月 12 日~13 日	检测日期	2026 年 01 月 12 日~19 日
检测项目	有组织废气：非甲烷总烃（以碳计）、颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、苯乙烯、乙酸丁酯； 无组织废气：非甲烷总烃（以碳计）、总悬浮颗粒物、二甲苯； 废水：pH、悬浮物、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量； 噪声。		
样品状态	微黄、微浊、弱气味、无浮油		
检测结果	详见报告		
备注	排气筒高度和限值由客户提供。		

编制：[illegible] 2026 年 1 月 21 日

审核：[illegible] 2026 年 1 月 21 日

批准：[illegible] 2026 年 1 月 21 日

检测机构盖章

报告说明

检测类型	参数	方法标准号	检测仪器/编号	检出限
空气和废气	非甲烷总烃（以碳计）	《固定污染源废气非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪/AHEC-J-245	0.07mg/m³
	非甲烷总烃（以碳计）	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017		0.07mg/m³
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	天平（赛多利斯Ⅰ级）/AHEC-J-034	/
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	十万分之一天平/AHEC-J-055	7μg/m³
	苯	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附气相色谱-质谱法》HJ 734-2014	气质联用仪 GCMS/AHEC-J-075	0.004mg/m³
	甲苯			0.004mg/m³
	二甲苯			/
	乙苯			0.006mg/m³
	苯乙烯			0.004mg/m³
	乙酸丁酯			0.005mg/m³
	二甲苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》HJ 584-2010	气相色谱仪/AHEC-J-049	1.5×10^{-3} mg/m³
废水	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	便携式酸度计/AHEC-J-069	/
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989	天平（赛多利斯Ⅰ级）/AHEC-J-034	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	可见分光光度计/AHEC-J-012	0.025mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	—	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	酸度计/溶解氧测定仪/AHEC-J-183	0.5mg/L
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计/AHEC-J-179	/

一、有组织废气监测结果（一）

采样日期	监测点位	监测指标	监测频次	标况风量（m^3/h）	排放浓度（mg/m^3）			排放速率（kg/h）	限值
					实测值	折算值	平均值		
2026.01.12	DA001喷漆房废气排放口	颗粒物	1	7053	<20	/	/	/	120
			2	7519	<20	/		/	
			3	7175	<20	/		/	
		非甲烷总烃（以碳计）	1	7053	1.58	/	/	0.0111	70
			2	7519	0.96	/		7.22×10^{-3}	
			3	7175	1.06	/		7.61×10^{-3}	
		苯	1	7053	ND	/	ND	/	1
			2	7053	ND	/		/	
			3	7053	ND	/		/	
			4	7519	ND	/	ND	/	
			5	7519	ND	/		/	
			6	7519	ND	/		/	
			7	7175	ND	/	ND	/	
			8	7175	ND	/		/	
			9	7175	ND	/		/	
		甲苯	1	7053	ND	/	ND	/	/
			2	7053	ND	/		/	
			3	7053	ND	/		/	
			4	7519	ND	/	ND	/	
			5	7519	ND	/		/	
			6	7519	ND	/		/	
			7	7175	ND	/	ND	/	
			8	7175	ND	/		/	
			9	7175	ND	/		/	

一、有组织废气监测结果（一）

采样日期	监测点位	监测指标	监测频次	标况风量（m^3/h）	排放浓度（mg/m^3）			排放速率（kg/h）	限值
					实测值	折算值	平均值		
2026.01.12	DA001喷漆房废气排放口	乙苯	1	7053	0.255	/	0.205	1.80×10^{-3}	/
			2	7053	0.349	/		2.46×10^{-3}	
			3	7053	0.010	/		7.05×10^{-5}	
			4	7519	0.157	/	0.126	1.18×10^{-3}	
			5	7519	0.109	/		8.20×10^{-4}	
			6	7519	0.112	/		8.42×10^{-4}	
			7	7175	0.109	/	0.0767	7.82×10^{-4}	
			8	7175	0.113	/		8.11×10^{-4}	
			9	7175	0.008	/		5.74×10^{-5}	
		二甲苯	1	7053	0.454	/	0.374	3.20×10^{-3}	/
			2	7053	0.660	/		4.66×10^{-3}	
			3	7053	0.009	/		6.35×10^{-5}	
			4	7519	0.302	/	0.260	2.27×10^{-3}	
			5	7519	0.241	/		1.81×10^{-3}	
			6	7519	0.237	/		1.78×10^{-3}	
			7	7175	0.242	/	0.164	1.74×10^{-3}	
			8	7175	0.249	/		1.79×10^{-3}	
			9	7175	ND	/		/	

一、有组织废气监测结果（一）

采样日期	监测点位	监测指标	监测频次	标况风量（m^3/h）	排放浓度（mg/m^3）			排放速率（kg/h）	限值
					实测值	折算值	平均值		
2026.01.12	DA001喷漆房废气排放口	苯乙烯	1	7053	ND	/	ND	/	/
			2	7053	ND	/		/	
			3	7053	ND	/		/	
			4	7519	ND	/	ND	/	
			5	7519	ND	/		/	
			6	7519	ND	/		/	
			7	7175	ND	/	ND	/	
			8	7175	ND	/		/	
			9	7175	ND	/		/	
		乙酸丁酯	1	7053	ND	/	ND	/	50
			2	7053	ND	/		/	
			3	7053	ND	/		/	
			4	7519	ND	/	ND	/	
			5	7519	ND	/		/	
			6	7519	ND	/		/	
			7	7175	ND	/	ND	/	
			8	7175	ND	/		/	
			9	7175	ND	/		/	

一、有组织废气监测结果（二）

采样日期	监测点位	监测指标	监测频次	标况风量（m^3/h）	排放浓度（mg/m^3）			排放速率（kg/h）	限值
					实测值	折算值	平均值		
2026.01.13	DA001喷漆房废气排放口	颗粒物	1	7383	<20	/	/	/	120
			2	7309	<20	/		/	
			3	7386	<20	/		/	
		非甲烷总烃（以碳计）	1	7383	0.65	/	/	4.80×10^{-3}	70
			2	7309	1.00	/		7.31×10^{-3}	
			3	7386	1.14	/		8.42×10^{-3}	
		苯	1	7383	ND	/	ND	/	1
			2	7383	ND	/		/	
			3	7383	ND	/		/	
			4	7309	ND	/	ND	/	
			5	7309	ND	/		/	
			6	7309	ND	/		/	
			7	7386	ND	/	ND	/	
			8	7386	ND	/		/	
			9	7386	ND	/		/	
		甲苯	1	7383	ND	/	ND	/	/
			2	7383	ND	/		/	
			3	7383	ND	/		/	
			4	7309	ND	/	ND	/	
			5	7309	ND	/		/	
			6	7309	ND	/		/	
			7	7386	ND	/	ND	/	
			8	7386	ND	/		/	
			9	7386	ND	/		/	

一、有组织废气监测结果（二）

采样日期	监测点位	监测指标	监测频次	标况风量（m^3/h）	排放浓度（mg/m^3）			排放速率（kg/h）	限值
					实测值	折算值	平均值		
2026.01.13	DA001喷漆房废气排放口	乙苯	1	7383	0.366	/	0.256	2.70×10^{-3}	/
			2	7383	0.395	/		2.92×10^{-3}	
			3	7383	0.008	/		5.91×10^{-5}	
			4	7309	0.337	/	0.221	2.46×10^{-3}	
			5	7309	0.301	/		2.20×10^{-3}	
			6	7309	0.026	/		1.90×10^{-4}	
			7	7386	0.243	/	0.239	1.79×10^{-3}	
			8	7386	0.228	/		1.68×10^{-3}	
			9	7386	0.246	/		1.82×10^{-3}	
		二甲苯	1	7383	0.784	/	0.539	5.79×10^{-3}	/
			2	7383	0.833	/		6.15×10^{-3}	
			3	7383	ND	/		/	
			4	7309	0.801	/	0.523	5.85×10^{-3}	
			5	7309	0.724	/		5.29×10^{-3}	
			6	7309	0.043	/		3.14×10^{-4}	
			7	7386	0.608	/	0.612	4.49×10^{-3}	
			8	7386	0.586	/		4.33×10^{-3}	
			9	7386	0.642	/		4.74×10^{-3}	

一、有组织废气监测结果（二）

采样日期	监测点位	监测指标	监测频次	标况风量（m^3/h）	排放浓度（mg/m^3）			排放速率（kg/h）	限值
					实测值	折算值	平均值		
2026.01.13	DA001喷漆房废气排放口	苯乙烯	1	7383	ND	/	ND	/	/
			2	7383	ND	/		/	
			3	7383	ND	/		/	
			4	7309	ND	/	ND	/	
			5	7309	ND	/		/	
			6	7309	ND	/		/	
			7	7386	ND	/	ND	/	
			8	7386	ND	/		/	
			9	7386	ND	/		/	
		乙酸丁酯	1	7383	ND	/	ND	/	50
			2	7383	ND	/		/	
			3	7383	ND	/		/	
			4	7309	ND	/	ND	/	
			5	7309	ND	/		/	
			6	7309	ND	/		/	
			7	7386	ND	/	ND	/	
			8	7386	ND	/		/	
			9	7386	ND	/		/	

备注：限值由客户提供；颗粒物附《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值；其他附《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 1 和表 2 限值。

二、无组织废气监测结果（一）

采样日期	监测点位	监测频次	监测结果（mg/m³）		
			总悬浮颗粒物（mg/m³）	非甲烷总烃（以碳计）（mg/m³）	二甲苯（mg/m³）
2026.01.12	厂界上风向1#	1	0.200	0.20	ND
		2	0.185	0.20	ND
		3	0.193	0.20	ND
	厂界下风向2#	1	0.275	0.21	ND
		2	0.288	0.22	ND
		3	0.292	0.21	ND
	厂界下风向3#	1	0.280	0.21	ND
		2	0.310	0.22	ND
		3	0.289	0.23	ND
	厂界下风向4#	1	0.263	0.22	ND
		2	0.272	0.21	ND
		3	0.257	0.24	ND
《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)			1.0	4.0	1.2

二、无组织废气监测结果（二）

采样日期	监测点位	监测频次	监测结果		
			总悬浮颗粒物（mg/m³）	非甲烷总烃（以碳计）（mg/m³）	二甲苯（mg/m³）
2026.01.13	厂界上风向1#	1	0.209	0.20	ND
		2	0.207	0.20	ND
		3	0.215	0.20	ND
	厂界下风向2#	1	0.305	0.21	ND
		2	0.286	0.22	ND
		3	0.299	0.21	ND
	厂界下风向3#	1	0.298	0.21	ND
		2	0.274	0.22	ND
		3	0.270	0.21	ND
	厂界下风向4#	1	0.312	0.20	ND
		2	0.306	0.24	ND
		3	0.321	0.26	ND
《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)			1.0	4.0	1.2

二、无组织废气监测结果（三）

采样日期	监测点位	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃（以碳计）（mg/m³）
2026.01.12	厂区内监控点	1	0.20
		2	0.20
		3	0.24
2026.01.13	厂区内监控点	1	0.23
		2	0.26
		3	0.24
《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）			6

三、废水监测结果

采样日期	监测点位	监测指标	单位	监测结果				限值
				1	2	3	4	
2026.01.12	DW001废水排放口	pH	无量纲	7.8（11.2℃）	7.9（11.0℃）	7.9（10.9℃）	7.9（11.1℃）	6-9
		悬浮物	mg/L	38	34	36	21	200
		氨氮	mg/L	16.5	15.8	13.9	15.5	25
		化学需氧量	mg/L	76	59	87	96	300
		五日生化需氧量	mg/L	23.9	21.7	26.3	26.8	150
2026.01.13	DW001废水排放口	pH	无量纲	7.7（9.5℃）	7.8（10.0℃）	7.8（11.3℃）	7.9（11.6℃）	6-9
		悬浮物	mg/L	28	27	42	33	200
		氨氮	mg/L	17.6	19.5	18.3	16.2	25
		化学需氧量	mg/L	198	140	176	155	300
		五日生化需氧量	mg/L	53.7	47.7	46.9	45.9	150
备注	附城东污水处理厂接管标准。							

四、噪声监测结果

测点编号	测 点 名 称	测试日期	昼间	
			时间	结果 dB(A)
N1	东厂界外 1 米	2026.01.12	17:20-17:25	59
N2	南厂界外 1 米		17:27-17:32	58
N3	西厂界外 1 米		17:37-17:42	61
N4	北厂界外 1 米		17:46-17:51	59
N1	东厂界外 1 米	2026.01.13	13:42-13:47	56
N2	南厂界外 1 米		13:49-13:54	58
N3	西厂界外 1 米		14:01-14:06	64
N4	北厂界外 1 米		14:09-14:14	62
采样现场条件		2026.01.12，晴，南风，风速：2.5m/s； 2026.01.13，晴，南风，风速：2.3m/s。		
备注		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类限值：昼间 65dB(A)。		

——报告正文结束——

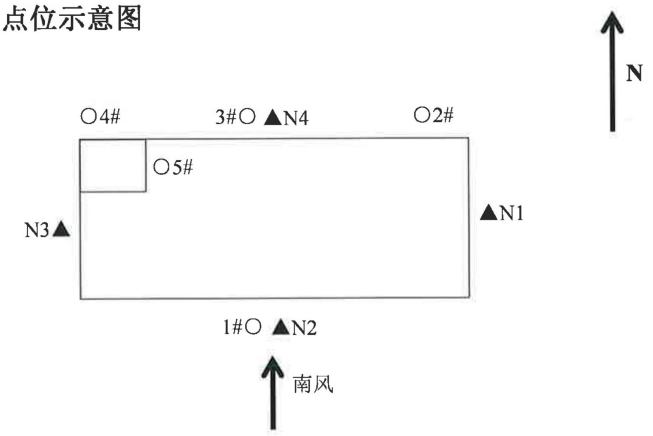
附件 1：废气工况

采样地点	检测项目	采样现场条件					
		排气筒高度（m）	标干流量（m^3/h）	氧含量（%）	平均流速（m/s）	烟气温度（℃）	烟气湿度（%）
DA001 喷漆房废气排放口（2026.01.12）	非甲烷总烃（以碳计）、颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、苯乙烯、乙酸丁酯	15	7053	/	7.5	18.3	1.62
			7519	/	8.0	18.1	1.71
			7175	/	7.6	16.7	1.76
DA001 喷漆房废气排放口（2026.01.13）		15	7383	/	7.6	11.6	0.88
			7309	/	7.6	13.7	1.14
			7386	/	7.8	17.4	1.42

附件 2：无组织废气采样天气条件

采样日期	风向	风速（m/s）	气温（℃）	气压（kpa）	湿度（%）	天气
2026.01.12	南风	2.5-2.9	4.6-6.2	101.5-101.7	46-54	晴
2026.01.13	南风	2.2-2.4	4.6-7.7	101.7-101.9	41-44	晴

附件 3：监测点位示意图



附件 3 危险废物处置协议

危险废物委托处置

合

同

书

委托方（甲方）：安庆市鼎润智能装备制造有限公司

受托方（乙方）：安庆兴圆环保科技有限公司

合同签订地点 ：安 徽 省 安 庆 市

合同签订日期 ：2025 年 11 月 12 日

汉王扫描王 扫描识别王中王

危险废物委托处置合同

甲方：安庆市鼎润智能装备制造有限公司 （以下简称甲方）

乙方：安庆兴圆环保科技有限公司 （以下简称乙方）

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，甲方委托乙方处置所产生的危险废物。为此双方达成如下合同条款，以供双方共同遵守：

一、 服务内容及有效期限

1、甲方作为危险废物产生单位委托乙方对其产生的危险废物进行处理和处置。

2、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行，由乙方负责运输，乙方承担危险废物装车及运输费用。甲方须提前 10 个工作日向乙方提出危险废物转移申请，以便乙方做好入库准备。

3、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后始得进行废物转移运输或处置。

4、合同有效期自 2025 年 11 月 12 日起至 2026 年 12 月 31 日止。并可于合同终止前 15 天由任一方提出合同续签，经双方协商一致，可续签合同。

二、 甲方责任与义务

1、甲方有责任对在生产过程中产生的危险废物进行安全收集并分类暂存于乙方认可的封装容器内，并有责任根据国家有关规定，在危险废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的危险废物名称同本合同所约定的危险废物名称一致。甲方的包装物和/或标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内危险废物不一致时，乙方有权拒绝接收甲方危险废物。如果危险废物成分与危险废物标签标注的名称本质上是一致的，只是危险废物名称不一致，或者标签填写、张贴不规范，经过乙方确认后，乙方可以接收该废物，但是甲方有义务整改。

2、合同签订前（或处置前），甲方须按照乙方要求提供危险废物的相关资料（危废产生单位基本情况调查表、危险废物信息调查表和危险废物组分检测报告），以便乙方对危险废物的性状、包装及运输条件进行评估，作为危险废物处置的依据。

3、若甲方需要委托处置产生的新的危险废物，或者危险废物性状发生较大的变化，或因为某种特殊原因导致某些批次危险废物性状发生重大变化，甲方应及时通报乙方，并重新取样，重新确认危险废物名称、废物成分、包装容器、处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。如果甲方未及时告知乙方，则

汉王扫描王 扫描识别王中王

（a） 乙方有权拒绝接收；

（b） 如因此导致该危险废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加，甲方应承担因此产生的损害责任（包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的处置费用）。

4、甲方需指定专人负责危险废物的清运、核实危废的种类、危废的包装、危废的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。

5、甲方的危险废物转移计划由甲方在安徽省固体废物管理信息系统里提出转运申请，经相关部门审批通过后，才能通知乙方实施危险废物转移。

三、 乙方的责任与义务

1、乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方委托的危险废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违约处置的相关责任。

2、乙方将指定专人负责危险废物装卸、转移、处置、结算、报送资料等。

3、乙方应协助甲方办理危险废物的申报和废物转移审批手续，除有一些应由甲方自行去环保部门办理的手续外。

四、 危废的种类、数量、服务价格与结算方法：

1. 危废的种类、数量、有害成分：

序号	危废名称	危废代码	处置量吨/年	形态	包装方式	主要有害成分
1	磷化废液	336-064-17	以实际转运吨量为准	液态	桶装	磷化物
2	废包装桶	900-041-49		固态	桶装	有机物
3	废活性炭	900-039-49		固态	袋装	废气
4	废过滤棉	900-041-49		固态	袋装	有机物
5	含油金属屑	900-006-09		固态	袋装	矿物油、重金属
6	漆渣	900-252-12		固态	袋装	漆渣
7	废润滑油	900-217-08		液态	桶装	矿物油
8	废液压油	900-218-08		液态	桶装	矿物油
9	废切削液	900-006-09		液态	桶装	切削液

2. 合同有效期内，需处置的危险废物按附件《危险废物处置报价单》结算。

3. 结算依据：合同附件中的危废处置报价及双方确认。

4. 结算时间：合同生效之日起七个工作日内乙方向甲方开具实时国家法定税率的增值税（6%）专用发票，若遇国家税率调整，开票金额以本合同含税单价为准。甲方在收到乙方开具的发票后七个工作日内向乙方预付 3000 元危险废物处置服务费，预付服务费可以等额抵销危废处置费，包含运输费用，咨询服务等相关费用（以实际重量全款结算）。结算期内甲方须将危险废物处置服务费汇款到乙方指定账户，逾期付款的，则每日按应付款金额的3‰支付滞纳金。如当期合同有效期内甲方不提出申请转移清

汉王扫描王 扫描识别王中王

运，当期处置服务费全部作为技术服务费，不予退还也不能作为下期处置服务费。

5. 合同有效期内，如遇某种危险废物处置价格因市场原因调整，乙方应在该危险废物收集转移前告知甲方，双方协商解决，如协商未果，该危险废物收集转移则另行商定处置。

6. 银行信息：

开户名称：安庆兴圆环保科技有限公司
开户银行：中国农业银行股份有限公司潜山梅城支行
账　　号：12755501040013447
税　　号：91340824MADK27BL04
行　　号：103368475506

五、双方约定的其他事项：

1、废物包装由甲方提供；

2、合同执行期间，如因法令变更、许可证变更，主管机关要求，或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。

3、保密义务：本合同项下的处置价格及相关信息双方均严格保密，不得将其泄漏给任何第三方（除非经合同相对方书面同意）。若任一方泄露，则均向守约方承担违约金人民币叁万元。本项保密义务于本合同期满、终止或解除后三年内，仍然有效。

六、其他

1、本危废处置合同一年一签，一式两份，由甲、乙双方各一份。

2、本合同如发生纠纷，双方将采取友好协商方式合理解决。双方如果无法协商解决，则应向当地人民法院提起诉讼（诉讼费，律师费，鉴定费等相关费用由违约方承担）。

3、

甲方：安庆市鼎润智能装备制造有限公司

（盖章）

联 系 人：
联系电话：
固定电话：

2025 年 11 月 12 日

乙方：安庆兴圆环保科技有限公司

（盖章）

联 系 人：汪灿灿
移动电话：130 7406 7777
固定电话：0556 5956888

2025 年 11 月 12 日

汉王扫描王 扫描识别王中王

附件 4 排污许可


排污许可证
证书编号：91340800MA2TGTTC6E001X
单位名称：安庆市鼎润智能装备制造有限公司
注册地址：安徽省安庆市宜秀区菱北街道兴业路2号罗冲工业园
法定代表人：吴奎
生产经营场所地址：安徽省安庆市安庆经济技术开发区
罗冲工业园13号厂房
行业类别：船用配套设备制造，表面处理
统一社会信用代码：91340800MA2TGTTC6E
有效期限：自2025年12月02日至2030年12月01日止
发证机关：（盖章）安庆市生态环境局
发证日期：2025年12月02日
中华人民共和国生态环境部监制
安庆市生态环境局印制

附件 5 验收监测委托书

安徽恩测检测技术有限公司：

我公司《船用柴油机电器控制系统零部件生产项目》已按照环评要求建设完成，现已具备建设项目竣工环境保护验收监测条件，特委托贵公司对本项目进行“三同时”验收监测。

安庆市鼎润智能装备制造有限公司

2025 年 12 月 26 日

附件 6 企业承诺书

我公司出具的《船用柴油机电器控制系统零部件生产项目》，验收报告所述内容与我单位建设项目实际情况一致，我单位对资料准确性和真实性完全负责，如存在隐瞒及假报等情况而导致的一切后果，由我公司负责。

安庆市鼎润智能装备制造有限公司

2026 年 2 月 5 日

附件 7 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：　　填表人（签字）：　　项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	船用柴油机电器控制系统零部件生产项				项目代码		2509-340860-04-01-534055		建设地点	安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园 13 号厂房内				
	行业类别（分类管理名录）	C3734 船用配套设备制造				建设性质		新建（迁建）　改建　扩建√　技术改造		项目厂区中心经度/纬度	/				
	设计生产能力	船用柴油机电器控制系统零部件 120 套/年				实际生产能力		船用柴油机电器控制系统零部件 120 套/年		环评单位	安徽中祥环境科技有限公司				
	环评文件审批机关	安庆经济技术开发区行政审批局				审批文号		安开行审函【2025】136 号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2025.11				竣工日期		2025.11		排污许可证申领时间	2025.12.2				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号	91340800MA2TGTTC6E001X				
	验收单位	安庆市鼎润智能装备制造有限公司				环保设施监测单位		安徽恩测检测技术有限公司		验收监测时工况	满足监测要求				
	投资总概算（万元）	80				环保投资总概算（万元）		25		所占比例（%）	31.25				
	实际总投资（万元）	80				实际环保投资（万元）		25		所占比例（%）	31.25				
	废水治理（万元）	0.2	废气治理（万元）	21.8	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	2		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/		
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力				年平均工作时	2400h（喷漆工序 1200h）				
运营单位		安庆市鼎润智能装备制造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91340800MA2TGTTC6E		验收时间	2026.1				

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量		--	198mg/L	300mg/L	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮		--	19.5mg/L	25mg/L	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	二氧化硫		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	烟尘		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业粉尘		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	氮氧化物		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	与项目有关的其他特征污染物	挥发性有机物	--	--	--	--	--	0.0132	--	--		--	--	--
		颗粒物	--	--	--	--	--		--	--	--	--	--	--

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

附件 8 验收工况

生产工况证明

验收监测期间，本次验收的“船用柴油机电器控制系统零部件生产项目”产品喷漆生产负荷平均为 70%。工况运行稳定，同时环保设施运行正常，符合验收监测条件，此次监测结果可作为验收依据。验收期间生产负荷情况见下表 1。

表 1 生产负荷情况表

日期	产品	设计喷漆时间（h/d）	实际喷漆时间（h/d）	生产负荷（%）
2026 年 1 月 12 日	船用柴油机电器控制系统零部件	10	6	60
2026 年 1 月 13 日	船用柴油机电器控制系统零部件	10	8	80

附件 9 专家意见

安庆市鼎润智能装备制造有限公司船用柴油机电器控制系统零部件生产项目竣工环境保护验收专家意见

2026 年 2 月 5 日，安庆市鼎润智能装备制造有限公司在安庆市组织召开了安庆市鼎润智能装备制造有限公司船用柴油机电器控制系统零部件生产项目竣工环境保护验收现场会。参加会议的单位代表及专家共 5 名。会议成立了验收组，组织对该项目进行了竣工环境保护验收现场检查，在听取建设单位对项目竣工环保验收相关内容汇报后，根据项目竣工环境保护验收监测报告及现场检查情况，专家意见如下：

一、 现场检查情况：

1．项目位于安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园，租赁罗冲工业园 13 号厂房进行建设，于 2025 年 11 月 10 日取得安庆经济技术开发区行政审批局环评批复（安开行审函【2025】136 号）。项目通过购置锯床、激光焊接机、自动焊接机及建设喷漆、磷化等设施，建成船用柴油机电器控制系统零部件生产线，形成柴油机电器控制系统零部件生产能力，项目主体工程及主要建设内容与环评及批复基本一致。

2．项目的废气主要为喷漆废气、切割烟尘、焊接烟尘等。废气具体处置措施及存在问题为：

①项目新建喷漆房 1 座，喷漆废气密闭收集后送配套“过滤棉+活性炭吸附设施”处理后，通过排气筒（DA001）排放，产品喷漆后在喷漆房中晾干。

②焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；切割烟尘经除尘器处理后经排气筒无组织排放。

③进一步细化说明各类废气收集方式及相关收集设施参数说明，补充相关管网图；核实各排气筒高度。

④明确项目废气处理设施规模、主要设备规格型号、主要技术参数及变动情况，分析项目废气处理设施与环评和批复符合性，明确变动性质。

4. 项目废水主要为生活污水，生活污水依托罗冲工业园化粪池处理后排入园区污水管网送安庆市城东污水处理厂处理。

5.项目建成危废库 1 座，明确其相关参数；完善一般固废暂存区建设。

6.进一步核实项目原辅料种类和主要成分，核实与环评及批复符合性。

7．进一步完善废水、废气排放口规范化建设（图形标识、标志、采样口、采样平台等）。

8．按照环评批复要求，项目应编制突发环境事故应急预案并备案；进一步核实排污许可证与现场建设内容符合性。

二、验收监测报告建议完善内容：

1．按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中“验收监测报告”编制格式和要求，完善项目验收报告内容。

2．按验收技术指南要求细化项目验收工况。

3．对照环评及批复，核实项目实际生产原辅材料种类、数量；进一步细化工程建设基本情况、项目产能、工程变动情况、变动性质、环境保护设施落实情况、环境保护设施调试情况说明；完善危险固体废物防治措施说明，完善企业环保管理、风险应急等相关内容说明；明确废气处理设施规模、主要设备规格型号及主要技术参数；分析项目废气处理设施与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）等规范符合性；细化建设项目环境保护措施“三同时”落实情况对照一览表。

4.核实项目污染物排放总量；完善项目验收监测数据质量保证和质量控制说明。

5．完善防渗相关证明材料等相关图件资料。

三、建议：

1.企业应加强现场整改，在切实落实环评、环评批复、国家法律法规及相关验

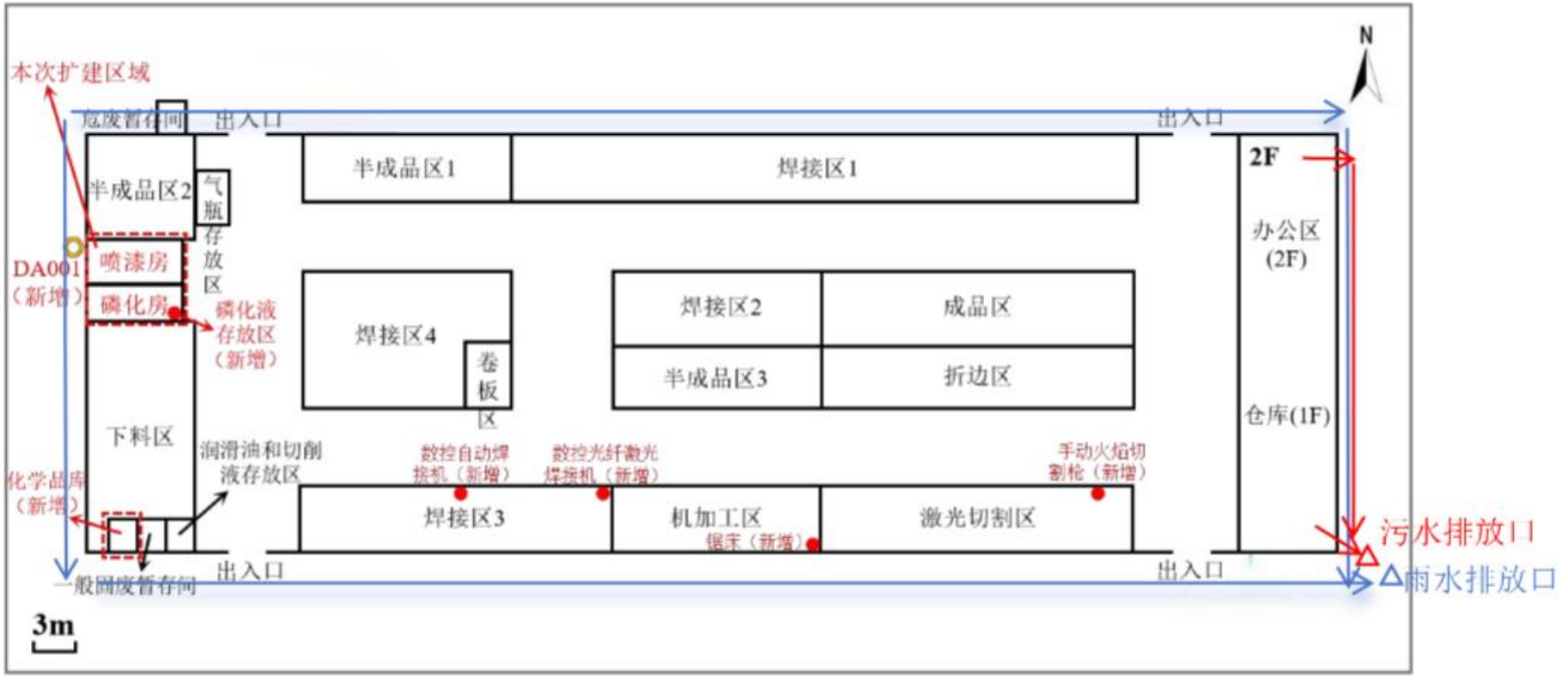
收要求基础上，建议项目通过竣工环保验收。

2.企业应进一步健全环保组织机构，完善各项环境保护规章制度和环境保护基础台账、档案及运行记录，制定环保设施操作规程，明确各岗位环保责任，加强管理，强化日常运行监管。

专家组长：

2026年2月5日

附图 1 项目平面布置图


本次扩建区域
危废暂存间
出入口
出入口
半成品区2
气瓶存放区
半成品区1
焊接区1
2F
办公区(2F)
DA001（新增）
喷漆房
磷化房
磷化液存放区（新增）
焊接区4
卷板区
焊接区2
成品区
半成品区3
折边区
仓库(1F)
下料区
润滑油和切削液存放区
数控自动焊接机（新增）
数控光纤激光焊接机（新增）
手动火焰切割枪（新增）
化学品库（新增）
焊接区3
机加工区
锯床（新增）
激光切割区
污水排放口
雨水排放口
出入口
出入口
一般固废暂存间
3m
N

附图 2 环保设施竣工及调试公示

网站首页 公司介绍 业务领域 工程案例 项目公示 服务支持 联系我们 在线咨询

项目公示

项目公示

推荐业务 更多

环保竣工验收



关于安庆市鼎润智能装备制造有限公司“船用柴油机电器控制系统零部件生产项目”环保设施竣工及调试公示

文字：[大] [中] [小] 手机页面二维码 2025/11/30 浏览次数：2 一键分享

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》(国务院令第682号)和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期和调试日期。因此，安庆市鼎润智能装备制造有限公司对“船用柴油机电器控制系统零部件生产项目”作出以下公示：

安庆市鼎润智能装备制造有限公司“船用柴油机电器控制系统零部件生产项目”位于安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园13号厂房内。项目按照其环评以及环评批复的相关要求进行建设，主体工程及配套环保设施已建设完成。

一、环保设施竣工调试日期

1）环保设施竣工日期：2025年11月30日

2）环保设施调试日期：2025年12月5日-2025年12月17日

二、公众索取信息的方式和期限

公众可以在相关信息公开后，以电子邮件、信函方式向建设单位咨询

三、建设单位联系方式

建设单位：安庆市鼎润智能装备制造有限公司

通讯地址：安徽省安庆市安庆经济技术开发区罗冲工业园13号厂房内

联系人：吴奎 联系电话：13645561070

附图 3 验收公示